

# FRESATRICE A TESTA VELOCE / MILLING MACHINES

## FTM - G4; FTM - G5; FTM - G6

CARATTERISTICHE TECNICHE / STANDARD MACHINE SPECIFICATION		Unit	FTM - G4	FTM - G5	FTM - G6
TAVOLA / TABLE	Dimensioni Tavola / Size of table	mm	1400x320	1470x320	1470x320
CORSA (X-Y-Z) / STROKE	Longitudinale / Longitudinal stroke	mm	700; 900	700; 900	700; 900
	Trasversale / Cross stroke	mm	410	410	440
	Verticale / Vertical stroke	mm	400	400	400
MANDRINO / SPINDLE	Corsa Canotto / Travel Quill	mm	127	127	127
	Cono Mandrino / Vertical Spindle	NT	30	40	40
	Velocità / Spindle Speed	r.p.m.	60 - 5440	60 - 5440	60 - 5440
MOTORI / MOTORS	Avanzamenti Canotto / Quill Feeds	mm	0.04-0.08-0.15	0.04-0.08-0.15	0.04-0.08-0.15
	Motore Mandrino Verticale / Main Spindle	HP	3	5	5
	Angolo spostamento Testa / Swivel Angle	R&L	45°	45°	45°
DISTANZA / DISTANCE	Distanza Naso Mandrino - Tavola / Nose - Table	mm	55 - 455	108 - 515	140 - 505
DIMENSIONI / DIMENSIONS	Dimensioni (LxWxH) / Floor Size	mm	2050x1750x2300		2150x1850x2300
PESO / WEIGHT	Peso / Weight	kg	1100	1200	1700

